



### Priloga 3\_Obrazec za pripravo programov usposabljanj

<b>Naziv programa</b>	<b>Strokovna Šola CABLEX</b>
<b>Področje</b>	<b>Tehnika</b>
<b>Predlagatelj programa</b> (ime šole in imena pripravljalcev programa)	Boris Debelak) CABLEX d.o.o., Predsednik uprave) Danijel Alič (CABLEX d.o.o. ; Koordinator za kakovost) Marko Dovč (CABLEX-T d.o.o. ; Samostojni tehnolog) Marko Rus (CABLEX d.o.o., Vodja vzdrževanja) Bojan Knez (CABLEX d.o.o., Direktor centralne nabave) Jaka Albreht (ŠC Kranj) ; Damjan Poljanec (ŠC Kranj) ; Miloš Frelj (ŠC Kranj) ; Andrej Arh (ŠC Kranj) ; Domen Kepic (ŠC Kranj) ; Primož Kurent (ŠC Kranj), Andrej Gracelj (ŠC Kranj).
<b>Kratek opis programa</b> (max. 150 besed)	Program je sestavljen iz 6 modulov (85 pedagoških ur) <b>Organizacija in sistemi vodenja (4 ure)</b> - predstavitev, strategija, politika, korporacijska odg. - sistemi vodenja (ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949) - notranje presoje sistema vodenja, VDA6.3, VDA 6.5 <b>Osnove mehatronike (ŠC Kranj; 24 ur):</b> a) Osnove elektrotehnike in osnove meritev b) Osnove strojništva c) Pnevmatika in hidravlika (osnove + praktične vaje) d) avtomatizacija z industrijskimi krmilniki <b>Orodja kakovosti (18 ur):</b> - Statistika (pareto, sposobnost strojev/procesov) - Planiranje projektov APQP, vzorčenje VDA 2 ; PPAP - PFMEA, Control plan, MSA - 8D, 5xzakaj, Ishikawa <b>Temeljni proizvodni procesi v podjetju CABLEX (19 ur) :</b> (klasično kovanje, IDC, krčni materiali, spajkanje, uporovno varjenje, predpriprava in polaganje); <b>Strojni park in kovalna orodja, vzdrževanje, TPM (10 ur)</b> <b>Informacijska podpora – AX12 &amp; PTP (10 ur)</b>



SPLOŠNI DEL	
<b>Utemeljenost</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	<p>Cablex skupina je ustanovila Strokovno šolo Cablex za zagotavljanje višje strokovnosti ter za obvladanje specifičnih znanj, veščin in metod, ki se uporabljajo v družbah Cablex in jih ni mogoče pridobiti v sklopu splošnih strokovnih programov. Poseben poudarek je namenjen proizvodnji, razvoju, kakovosti, prodaji in drugim podpornim službam.</p> <p>Udeležencem izobraževanja načrtujemo dvigniti tudi nivo kompetenc s področja osnov mehatronike, zato pri pripravi in izvedbi programa sodelujemo s ŠC Kranj.</p> <p>Predmetnik je sestavljen glede na nivo oz zahteve delovnega mesta in sicer posebej za nivo tehnologije.</p> <p>Vodstvo Cablex-a lahko v Strokovno šolo napoti tudi ključne zaposlene, ki so predvideni za prevzem novih delovnih mest v bodoče in se morajo skozi proces internega šolanja usposobiti za to, da bodo v pravem trenutku že na dovolj visoki stopnji za samostojno odgovorno delo.</p>
<b>Ciljna skupina</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	<p>Strokovna šola Cablex je namenjena</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- zaposlenim, ki nimajo ustreznih osnovnih strokovnih in specifičnih znanj,</li><li>- zaposlenim, ki želijo napredovati ali zamenjati delovno mesto in nimajo ustreznih specifičnih strokovnih znanj,</li><li>- novo zaposlenim,</li><li>- zaposlenim v okviru plana razvoja kompetenc in kariernih načrtov.</li></ul>
<b>Pogoji za vključitev v program</b> (v skladu z razpisom)	<p>V strokovno šolo CABLEX so bili povabljeni redno zaposleni v podjetjih CABLEX-T, d.o.o., Tržič in CABLEX-M, d.o.o., Mežica, ki so že opravljajo dela in naloge iz področja tehnologije oziroma jih na osnovi uspešnega zaključka navedenega izobraževanja, želimo zaposliti na delih in nalogah tehnologije.</p>
<b>Cilji programa</b> (v skladu z razpisom in analizo potreb)	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pridobiti znanja za samostojno izvajanje del iz področja proizvodne tehnologije in/ali tehnologije kakovosti;</li><li>- Usposobiti za izdelavo ustrežnejših navodil za delo, vzdrževanje in zagotavljanje kakovosti;</li><li>- Pridobiti kompetence za vodenje projektov razvoja tehnologije izdelave;</li><li>- Razviti program usposabljanja, ki se bo uporabljal na vseh lokacijah skupine CABLEX.</li></ul>



<b>Obseg programa</b> (skupno št. ur)	<b>85</b>			
<b>Oblika dela</b>	<b>Kontaktne ure</b>	<b>On line delo</b> (max 50 % celotnega programa)	<b>Izdelek ali storitev</b>	<b>Drugo</b> (navedite)
<b>Teoretični del</b> (št. ur)	<b>50</b>			
<b>Praktični del</b> (št. ur)	<b>24</b>	<b>11</b>		
<b>Način evidentiranja</b> (lista prisotnosti, podpisana izjava – izdelek, storitev ...)	<b>Skladno z razpisom</b>			
<b>Pogoji za končanje programa</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Prisotnost na izobraževanju več, kot 80%</li><li>- Uspešno opravljeni preizkusi znanja pri vseh štetih modulih (min 80% pravih odgovorov oziroma rešitev nalog). Preizkus znanja na osnovi vprašalnikov (teoretični del usposabljanja) ter na osnovi ocene ustreznosti praktičnih nalog, vezanih na izdelavo navodil za delo z uporabo orodij kakovosti.</li></ul>			
<b>POSEBNI DEL</b>				
<b>Vsebine programa</b>	<p>Program je sestavljen tako iz teoretičnega dela, kot praktičnih delavnic za osvežitev znanja iz teoretičnega dela ter praktičnega dela pri nastavljanju in vzdrževanju strojne opreme.</p> <p>Podrobneje je program predstavljen že v rubriki, kratka predstavitev programa.</p> <p>Usposabljanje s področja osnov mehatronike se bo izvajal v učilnicah ŠC Kranj, ostali del pa v poslovnih prostorih CABLEX-T, d.o.o., Tržič in CABLEX-M, d.o.o., Mežica.</p>			
<b>Kompetence</b> , pridobljene s programom	<p>Udeleženec pridobi diplomu o uspešno končanem usposabljanju z navedbami kompetenc:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Zna pregledati načrte in posebne zahteve kupcev in izdelati interno dokumentacijo v sklopu informacijske podpore PTP;</li><li>- Lahko kompetentno sodeluje in vodi uvajanje novih projektov, vezanih na razvoj tehnologije izdelave;</li><li>- Kompetentno odloča o skladnosti izdelkov in storitev in učinkovitem načrtovanju potrebnih ukrepov za izboljšanje;</li><li>- Vodi interdisciplinarno skupino, zadolženo za optimizacijo proizvodnih procesov in izboljšanje procesov zagotavljanja kakovosti;</li><li>- Načrtuje in izdeluje konstrukcijsko dokumentacijo za izdelavo delovnih pripomočkov, z upoštevanjem varnosti pri delu.</li></ul>			



<b>Spretnosti</b> , pridobljene s programom	<ul style="list-style-type: none"><li>- Zanesljivejša analiza zahtev kupcev in hitrejši prenos zahtev kupca v interno dokumentacijo;</li><li>- Sposobnost merjenja ključnih karakteristik proizvodov z upoštevanjem dejanske merilne negotovosti;</li><li>- Sposobnost nastavljanja procesnih parametrov na strojni opremi;</li><li>- Sposobnost uspešnega sodelovanja pri načrtovanju novih projektov.</li></ul>
<b>Splošne kompetence</b> , dopolnjene s programom	<ul style="list-style-type: none"><li>- Izboljšanje načrtovanja poklicne kariere;</li><li>- Usposobljenost za timsko delo,</li><li>- Izboljšanje znanja uporabe računalniške opreme in programske podpore;</li><li>- Izboljšanje osebne organizacijske kulture na delovnem mestu in v delovnem okolju;</li><li>- Usposobljen za uporabo razpoložljivih gradiv pri novih zahtevah in spremenjenih situacijah</li></ul>
<b>Organizacija izobraževanja</b> (navedba vsebinskih sklopov – modulov, časovni obseg)	<p>"Organizacija in sistem vodenja</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- predstavitev, strategija, politika, korporacijska odg.</li><li>- sistemi vodenja (ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)</li><li>- notranje presoje sistema vodenja, VDA6.3, PA</li><li>- preizkus znanja" 4</li></ul> <p>"Osnove mehatronike:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>a) Osnove elektrotehnike in osnove meritev" 5</li></ul> <p>"Osnove mehatronike:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>b) Osnove strojništva" 5</li></ul> <p>"Osnove mehatronike:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>c) Pnevmatika in hidravlika (osnove + praktične vaje)" 5</li></ul> <p>"Osnove mehatronike:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>d) avtomatizacija z industrijskimi krmilniki" 5</li></ul> <p>"Osnove mehatronike:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>e) Obnovitev vseh štirih sklopov in preizkus znanja." 4</li></ul> <p>"Temeljni proizvodni procesi za kabelsko konfekcijo: Klasično kovanje" 4</p> <p>"Temeljni proizvodni procesi za kabelsko konfekcijo: IDC tehnologija kovanja" 4</p> <p>"Temeljni proizvodni procesi za kabelsko konfekcijo: Uporovno varjenje, spajkanje, krčni materiali" 4</p> <p>"Temeljni proizvodni procesi za kabelsko konfekcijo</p>



	<p>polaganje&amp;WTKSR; vijačenje, skobiranje" 4</p> <p>"Temeljni proizvodni procesi za kabelsko konfekcijo</p> <p>Obnovitev in preizkus znanja" 3</p> <p>"Strojni park - nastavitve, praktične izkušnje</p> <p>Strojni razrez in klasično kovanje; IDC kovanje" 4</p> <p>"Vzdrževanje, TPM - praktična delavnica</p> <p>kovalna orodja, strojni park, integracija TPM" 4</p> <p>"Strojni park, vzdrževanje, TPM</p> <p>Preizkus znanja" 2</p> <p>Informacijska podpora - AX 2</p> <p>Informacijska podpora - PTP 2</p> <p>Informacijska podpora - PTP 4</p> <p>"Informacijska podpora - PTP</p> <p>preizkus znanja" 2</p> <p>"Orodja kakovosti:</p> <p>- Statistika (pareto, sposobnost strojev/procesov)" 4</p> <p>"Orodja kakovosti:</p> <p>- Planiranje projektov, vzorčenje" 4</p> <p>"Orodja kakovosti:</p> <p>- PFMEA, Control plan, MSA" 4</p> <p>"Orodja kakovosti:</p> <p>- 8D, 5xzakaj, Ishikawa" 4</p> <p>"Orodja kakovosti:</p> <p>preizkus znanja" 2</p> <p>"ZAKLJUČEK" 1</p>
<p><b>Izobrazba in kompetence izvajalca(ev) programa</b> (stopnja in smer izobrazbe)</p>	<p>ŠC Kranj (redni ali pogodbeni predavatelji, ki izvajajo izobraževanje že v rednem programu centra)</p> <p>Izkušeni sodelavke in sodelavci iz skupine CABLEX z najmanj šesto stopnjo; pod-raven 6/1: višješolsko in višje strokovno izobraževanje/višješolska, višja strokovna in podobna izobrazba.</p>



Program	Datum	Odobril	Zavrnil – Opombe
Programski odbor	7. 9. 2018	DA	
Svet zavoda potrdil	17.10. 2018	DA	